

Drabina ratownicza jednoprzęsłowa 18s.

Profilowane na całej powierzchni
szczeble antypoślizgowe
zapewniają wysoki stopień
bezpieczeństwa



Drabina wykonana jest
z wysokogatunkowego
stopu aluminium, dzięki
czemu jest lekka, a
zarazem wytrzymała
podczas eksploatacji



Zakończona jest
wymiennymi ostrogami,
które umożliwiają prace
w trudnych warunkach
terenowych. Ostrogi te
można w łatwy sposób
demontować

**Drabina jednoprzęsłowa wykonana jest w całości
jako jeden element, dzięki czemu jest prosta w
eksploatacji i elastyczna w zastosowaniu**



Jako akcesoria dodatkowe –
haki do mocowania drabiny

Szerokie szczeble drabiny
umożliwiają łatwe
przemieszczanie się

Na drabinie mogą
przebywać dwie osoby

Certyfikat zgodności



Opólne dane techniczne:

- Długość całkowita -5,3(m)
- Długość transportowa -5,3(m)
- Wysokość transportowa -0,097(m)
- Szerokość transportowa -0,42(m)
- Odległość pomiędzy sąsiednimi szczeblami -0,28(m)
- Masa drabiny -13(kg)

Cena netto: 750,00 zł

Drabina posiada certyfikat C.N.B.O.P. nr 1339/2003 stwierdzający, że drabina spełnia wymagania techniczne normy PN-EN 1147 „Drabiny przenośne dla straży pożarnej”.

Drabina objęta jest 10 letnią gwarancją na podstawowe elementy konstrukcyjne i ich wzajemne połączenia.